



UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERÍA

Facultad de Ingeniería Química y Textil
SECCIÓN DE EXTENSIÓN Y PROYECCIÓN SOCIAL



PROGRAMA DE ESPECIALIZACION EN SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

INICIO DE CLASES DOMINGO 17 DE FEBRERO

DOMINGOS DE 9.00 AM A 2.00 PM

LUGAR DE CLASES:

CAMPUS UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA FIQT

INFORMES E INSCRIPCIONES:

Oficina del SEPS -FIQT
Av. Túpac Amaru N° 210. Rímac. Pabellón "F"
Sección de extensión y proyección Social SEPS
Correo: seps_fiqt@uni.edu.pe

Teléfonos: 481-1070 anexo 5619 / 967-224-890

SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

OBJETIVO DEL PROGRAMA

Brindar capacitación de primer nivel a profesionales, estudiantes y toda persona vinculada con el Área. Generándole mayores conocimientos y competencias para la implementación de un Sistema de seguridad Industrial. Buscando reducir los riesgos laborales mediante el conocimiento y aplicación de las leyes y normas nacionales e internacionales.

METODOLOGIA

La metodología del curso es teórico-práctica para el establecimiento de la base conceptual y con un gran componente práctico: ejercicios y trabajos prácticos, talleres para mejor entendimiento de los conceptos presentados.

PLAN DE ESTUDIOS

MODULO I

MARCO LEGAL SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO (05 HORAS CRONOLOGICAS)

- Ley No 29783 "Nueva Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo"
 - Ley 30222, Modificatoria de la Ley 29783.
- D.S. No 005-2012-TR "Reglamento de la Ley de Seguridad y Salud en el Trabajo".
- D.S. 024-2016-EM. Reglamento de Seguridad y Salud Ocupacional en Minería
- Norma G 050 Construcción
- Ley 28806 "Ley General del a Inspección del Trabajo" y modificatorias.

MODULO II

POLITICA, COMITÉ Y REGLAMENTO DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO (05 HORAS CRONOLOGICAS)

- Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo
- Política de Seguridad y Salud en el Trabajo
- Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo

MODULO III

IPERC: IDENTIFICACION DE PELIGROS Y EVALUACION DE RIESGOS (10 HORAS CRONOLOGICAS)

- CONCEPTOS IMPORTANTES
 - Accidente
 - Riesgo
 - Causas de los Accidentes
 - Peligro
 - Prevención
 - Incidente
 - Previsión
- EVALUACIÓN DE RIESGOS (IPER)
 - Objetivos de la Evaluación de Riesgos
 - Partes de un IPER
 - Etapas del IPER

- Desarrollo del IPER
- Documentación requerida para la elaboración de un IPER
- METODOLOGÍAS DE EVALUACIÓN DE RIESGO
 - Métodos Cualitativos
 - Métodos Cuantitativos
- TALLER PRACTICO: REALIZACIÓN DE UN IPER

MODULO IV

RIESGOS TECNICOS

(20 HORAS CRONOLOGICAS)

- Principios de los sistemas de seguridad
 - Programas de prevención de riesgos laborales
 - Consultorías de seguridad
 - Máquinas y sus protecciones pasivas
 - Señalización de seguridad
- Trabajos de alto riesgo
- TRABAJOS EN ALTURA
- Tipos de herramientas manuales
- Causas de los accidentes con herramientas manuales y motorizadas
- Fundamentos del trabajo en altura-Responsabilidades
 - Programa de prevención contra caídas
- TRABAJOS EN ESPACIOS CONFINADOS
- Conceptos generales de los espacios confinados
 - Prevención de los riesgos en espacios confinados
- TRABAJOS EN CALIENTE-Estándar de trabajos en caliente
- Prevención de los riesgos para trabajos en caliente
- Técnicas de control de las atmosferas peligrosas
- MATERIALES PELIGROSOS IQBF-Usos de la Guía GREE-2012-Normatividad – Sistemas de información MSDS NIOSH
- Almacenamiento, manipulación y disposición final de los químicos
- Insumos químicos y bienes fiscalizados. Residuos peligrosos. Plan de emergencia y plan de protección

MODULO V

PROTECCION Y RESPUESTA

(10 HORAS CRONOLOGICAS)

- Planes de respuesta a emergencias
- Leyes, reglamentos y normas relacionadas
 - Redacción e implementación de un plan de respuestas a emergencias
- Crisis y manejo de crisis
 - Normas de recuperación y continuidad del negocio
 - Sistemas de detección y alarma de incendios
 - Características técnicas de los sistemas de detección y alarma de incendios
 - Sistemas de control y extinción de incendios
 - Características técnicas de los Sistemas de control y extinción de incendios
- Protecciones pasivas y activas
- Brigadas industriales
- Calculo BLEVE
 - Método COVENIN – MESERI
 - Equipos de protección personal

MODULO VI

HIGIENE INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL (10 HORAS CRONOLOGICAS)

- Higiene Industrial Introducción, objetivos definiciones e información general
- Identificación de peligros
- Evaluación del medio ambiente de trabajo
- Higiene industrial control de las exposiciones mediante la intervención
- Límites de exposición profesional
- Agentes físicos, ruido, vibración, iluminación, temperatura
- Radiaciones ionizantes y no ionizantes
- Identificación medición y evaluación del riesgo físico
- Métodos de control del riesgo físico
- Agentes químicos toxicología laboral y dosis
- Efectos de los contaminantes químicos
- Cáncer laboral
- Identificación medición, evaluación y control del riesgo químico
- Manejo de residuos sólidos peligrosos y no peligrosos. Agentes biológicos. Riesgos biológicos
- Identificación medición, evaluación y control del riesgo biológico

MODULO VII

INSPECCIONES DE SEGURIDAD SUNAFIL (10 HORAS CRONOLOGICAS)

- INSPECCIONES DE SEGURIDAD- SUNAFIL
- Ámbito de competencia de la SUNAFIL en Lima y Provincias - Funciones
- La Nueva escala de multas Supuestos de Reducción de Multas
- Modificaciones del Reglamento de la Ley General de Inspección: D.S. 012-2013-TR
- Inicio del Procedimiento inspectivo del SUNAFIL
- Tramite del Procedimiento inspectivo del SUNAFIL
- Finalización de las actuaciones inspectoras
- Las actas de infracción
- Modalidades de la Actuación Inspectiva: Visita Inspectiva y comparecencia
- ¿Dónde se pueden realizar la visita inspectiva?
- El Plazo de prescripción de la actuación inspectiva
- Obligaciones de los sujetos inspeccionados

MODULO VIII

INTERPRETACIÓN E IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO NORMA ISO 45001:2018 (10 HORAS CRONOLOGICAS)

- Revisar cada uno de los requisitos de la norma ISO 45001:2018 referida al sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, lo que nos permitirá aplicarlos en cada una de nuestras organizaciones.
- Interpretación de los requisitos de la norma ISO 45001:2018
- Introducción al sistema de seguridad y salud en el trabajo
- Revisión de términos y sus definiciones
- Contexto de la organización
- Liderazgo y participación de los trabajadores

- Planificación
- Apoyo
- Operación
- Evaluación del desempeño
- Mejora
- Talleres aplicativos

MODULO IX

AUDITORIA INTERNA DE ISO 45001:2018

(20 HORAS CRONOLOGICAS)

- Técnicas de Auditorias
- Plan de auditoria
- Listas de verificación
- Interpretación de requisitos de las normas
- Hallazgos de auditoría
- Redacción de no conformidades
- Repaso de requisitos de la norma

TRABAJO INTEGRADOR

Presentación y sustentación de trabajo integrador

(40 HORAS)

CERTIFICACION



A NOMBRE DE LA

UNIVERSIDAD NACIONAL DE INGENIERIA

FACULTAD DE INGENIERIA QUIMICA Y TEXTIL

Sección de Extensión y Proyección Social

DIPLOMA DE ESPECIALIZACION EN:

SEGURIDAD INDUSTRIAL Y SALUD OCUPACIONAL

Con 140 horas

INVERSION

El Programa tiene un costo de:

Matricula	S/ 200.00
5 cuotas de S/400.00	S/ 2,000.00
Total	S/2,200.00

EVALUACION

Durante el desarrollo del programa la evaluación será en forma permanente a los participantes mediante los siguientes criterios:

1. Nota mínima aprobatoria por curso es de 14 (catorce).
2. Asistencia a clases, como mínimo 80%.
3. Participación de clases activa.
4. Presentación de trabajos – talleres en cada clase.
5. Aprobación de 1 examen final o taller final al concluir cada modulo
6. Presentación y sustentación de un trabajo final integrador.

ADMISION

El Programa de Especialización en Seguridad Industrial y Salud Ocupacional está dirigido a Profesionales, Técnicos egresados, estudiantes de últimos ciclos de universidad, Público en general con experiencia mínima 2 años involucrados en las áreas de seguridad y salud ocupacional, producción, mantenimiento, medio ambiente y recursos humanos entre otras áreas y otros profesionales que deseen adquirir los conocimientos, técnicas y herramientas en la gestión de la seguridad, riesgos y salud ocupacional, interesados en minimizar las pérdidas en sus empresas mediante una gestión eficiente en temas de seguridad y salud, con la finalidad de prevenir todo tipo de accidentes.

REQUISITOS

A efectos de participar en el programa de especialización los postulantes deberán cumplir con los siguientes requisitos:

Con estudios universitarios previos

Constancia de Egresado Universitario, Grado de Bachiller o Título Profesional o 7o ciclo en delante de Carrera Universitaria.

Con estudios técnicos completos

Copia del Título Técnico Profesional o constancia de egresado.

A LOS PARTICIPANTES

Quienes no aprueben la Especialización solo se otorgara Certificado de asistencia.

Quienes no cumplan con los requisitos solo se otorgara Certificado de asistencia.

Quienes registren una asistencia menor al 80% de clases solo se otorgara Certificado de asistencia.